

# Горелка газоздушная инжекторная ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 103 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка газоздушная ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103 (далее - горелка) предназначена для различных работ, связанных с нагревом и в иных случаях там, где допускается нагрев открытым пламенем (обжиг древесины, оплавление, оплавление покровных битумных материалов, нагрев металла) с применением горючего газа–пропан-бутановой смеси (ПБС) или природного газа. Мундштуки наконечника могут быть расположены как соосно с удлинителем горелки, так и отклонены на 45 градусов.

Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха:

от минус 40 до плюс 50°С — при работе на природном газе;

от минус 20 до плюс 50°С — при работе на ПБС.

Примеры условного обозначения горелки при заказе:

«Горелка ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103 00 00 00» - Горелка в сборе модели ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103, длиной 800 мм.

«Горелка ГВД ВПГ-2х6с (1000) ДЖЕТ 103 00 00 00-01» - Горелка в сборе модели ГВД ВПГ-2х6с (1000) ДЖЕТ 103, длиной 1000 мм.

«Горелка ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103 00 00 00-02» - Горелка в сборе модели ГВД ВПГ-2х6с (45 гр.) ДЖЕТ 103, длиной 800 мм.

«Горелка ГВД ВПГ-2х6с (1000, 45 гр.) ДЖЕТ 103 00 00 00-03» - Горелка в сборе модели ГВД ВПГ-2х6с (1000) ДЖЕТ 103, длиной 1000 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические данные представлены в таблице 2, таблице 3

Таблица 2

Характеристика	ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103	
горючий газ	ПБС	природный газ**
окислитель	воздух компрессорный	
<b>Давление газов на входе в горелку, МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b>		
горючий газ	0,01-0,2 (0,1-2)	
воздух	0,50-1,00 (5-10)	
<b>Расход газов, м<sup>3</sup>/час</b>		
горючий газ	0,9-1,9	1,5-3,0
воздух	15-30	
<b>Температура пламени в средней зоне*, °С</b>		
пропанобутановая смесь	1300	
природный газ		
Тепловая мощность, кВт	20-40	20-40

Примечание:

\*-средняя зона расположена на расстоянии 3-5мм от вершины ядра пламени;

\*\*-метан;

Таблица 3

Модель ГВД	ВПГ-2х6с	ВПГ-2х6с (1000)	ВПГ-2х6с (45 гр.)	ВПГ-2х6с (1000, 45 гр.)
Обозначение ДЖЕТ	103 00 00 00	103 00 00 00-01	103 00 00 00-02	103 00 00 00-03
габаритные размеры, не более, мм	800x280x80	1000x280x80	760x280x200	960x280x200
масса горелки, кг не более	1,4	1,5	1,4	1,5

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Горелка в сборе ДЖЕТ 103 00 00 00 1шт.

Паспорт ДЖЕТ 103 00 00 00 ПС 1шт.

*Комплект монтажных частей:*

-Ниппель ДЖЕТ 000 055 012 2шт.

-Гайка ДЖЕТ 000 055 015 1шт.

-Гайка ДЖЕТ 000 055 015-01 1шт.

*ЗИП*

- Кольцо 014-017-19-2-3 ГОСТ 9833-73 1шт.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид и устройство показано на рис. 1

4.2 Горелка состоит из ствола 1 и наконечника 2 присоединенного к нему. Наконечник состоит из смесительной камеры 3 со съемным инжектором, коллектора с шестью соплами 4. Ствол горелки имеет рукоятку, регулировочные клапаны воздуха 5 и горючего газа 6. В стволе через штуцер 7 с правой резьбой М16х1,5 подается воздух, а через штуцер 8 с левой резьбой М16х1,5 LH - горючий газ.

4.3 Воздух поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через регулировочный клапан в инжектор и смесительную камеру.

4.4 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с левой резьбой), имеющей левую резьбу, и далее, через регулировочный клапан с надписью «Горючий газ» в смесительную камеру.

4.5 Воздух подается в горелку под давлением и, проходя через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение в смесительной камере, куда засасывается горючий газ. В смесительной камере происходит смешивание воздуха и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу патрубку, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.6 Ослабив гайку крепления наконечника, его можно повернуть на необходимый для работы угол.

4.7 Уплотнительное кольцо соединения — 014-017-19 ГОСТ 9833.

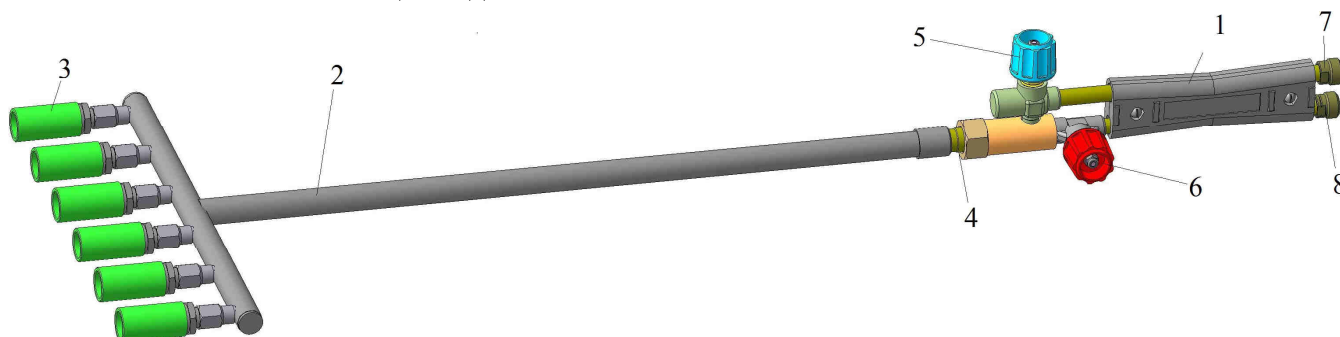


Рис.1 Горелка ГВД ВПГ-2х6с ДЖЕТ 103

1 - ствол; 2 - наконечник; 3 - сопло; 4 - смесительная камера; 5 - клапан воздуха;  
6 - клапан горючего газа; 7 - штуцер воздуха; 8 - штуцер горючего газа

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- правильность подвода горючего газа, воздуха.
- рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для воздуха по ГОСТ9356;
- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;

**Утечка газа через сальники, клапана и накидные гайки не допускается.**

5.2 Зажгите и отрегулируйте пламя заданной мощности. Для этого:

- подключите горелку к источнику сжатого воздуха с давлением 0,5-1,0 МПа (5-10 кгс/см<sup>2</sup>). и источнику газоснабжения, обеспечивающим давление газа на входе в горелку 0,01-0,2 МПа (0,1-2 кгс/см<sup>2</sup>);
- откройте на небольшой расход клапан горючего газа и подожгите горючий газ выходящий из сопла расположенного ниже всех. От него загорится газ выходящий из других сопел;
- откройте воздушный клапан на небольшую величину и отрегулируйте пламя до голубого свечения;
- последовательным добавлением горючего газа и воздуха доведите пламя до требуемой мощности. Значительное добавление подачи воздуха (больше чем необходимо для горения) приводит к срыву пламени.

5.3 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, воздух.

5.4 При рабочем износе фторопластового сальника возможно появление утечки в регулировочном клапане подогревающего кислорода или горючего газа. Для ликвидации ее следует подтянуть буксу затяжки сальника. Для этого необходимо ключом 14 повернуть втулку против часовой стрелки (левая резьба) до ликвидации утечки, определяемой методом омыливания. Чрезмерная затяжка сальника затрудняет вращение маховика и приводит быстрому износу сальника.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления"

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»

-«Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь ит.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Установка транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия хранения и транспортирования установок – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Горелка ГВД ДЖЕТ 103 00 00 00 \_\_\_\_\_ изготовлена, обезжирена и испытана в соответствии с ТУ предприятия и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**

426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298

Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527

E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)

<http://www.promjet.ru>